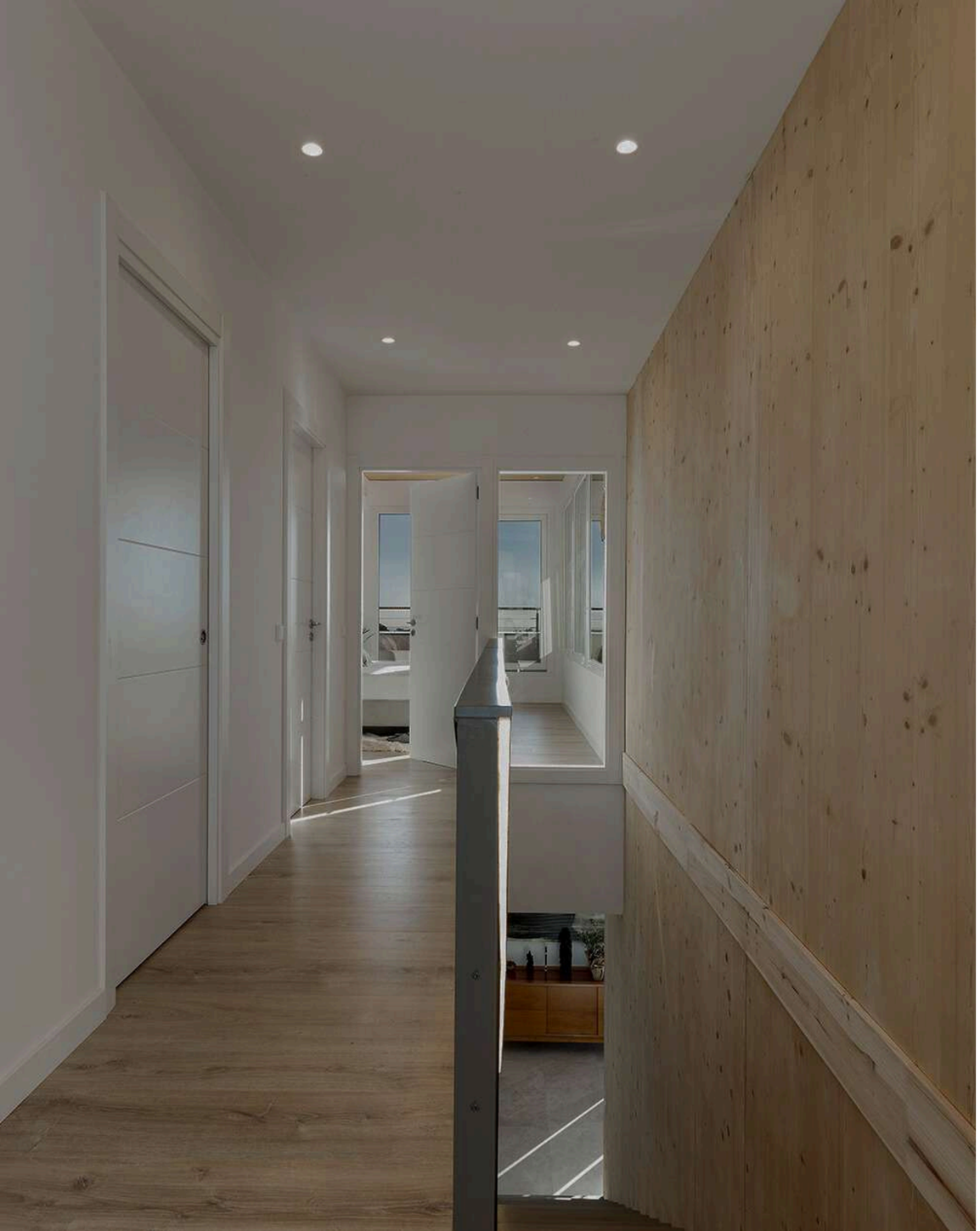


BEHABITAT

CASES EFICIENTS I INTEL·LIGENTS

MEMORIA DE CALIDADES

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA EN MADERA · EFICIENCIA ENERGÉTICA · SOSTENIBILIDAD



ÍNDICE DE CONTENIDOS

1. Nuestra propuesta de valor
2. Sistema estructural · CLT y entramado ligero
3. Cimentación · Pilotes helicoidales
4. Envolvente · Fachada ventilada
5. Carpintería exterior · Madera
6. Instalaciones · Aerotermia
7. Energía solar · Fotovoltaica
8. Acabados interiores
9. Certificación energética y sostenibilidad
10. Comparativa de niveles de calidad
10.1. NIVEL 1 · Casa Básica
10.2. NIVEL 2 · Casa Media
10.3. NIVEL 3 · Casa Pasiva (Passivhaus)
11. Los 5 Principios de la Casa Pasiva
12. Sistemas comunes a todos los niveles
13. Proceso constructivo y plazos
14. Garantías y postventa

01 · NUESTRA PROPUESTA DE VALOR

BE HABITAT es una empresa especializada en la construcción de viviendas unifamiliares con estructura de madera en Cataluña. Combinamos la tradición constructiva de la madera con la tecnología industrial más avanzada para ofrecer hogares saludables, eficientes y de alto valor arquitectónico.

¿POR QUÉ ELEGIR MADERA CLT Y ENTRAMADO LIGERO?

Ventajas principales para el promotor particular

• Rapidez: montaje de estructura en 2-4 semanas frente a meses de obra tradicional
• Precisión industrial: piezas fabricadas en taller con tolerancias de ±1mm
• Menor impacto en el entorno: menos camiones, menos residuos, menor afectación a vecinos
• Bienestar: la madera regula la humedad interior y mejora la calidad del aire
• Eficiencia energética: excelente comportamiento térmico y acústico
• Sostenibilidad: CO_2 almacenado en la estructura durante toda la vida del edificio
• Valor de reventa: certificación energética A, altamente valorada en el mercado



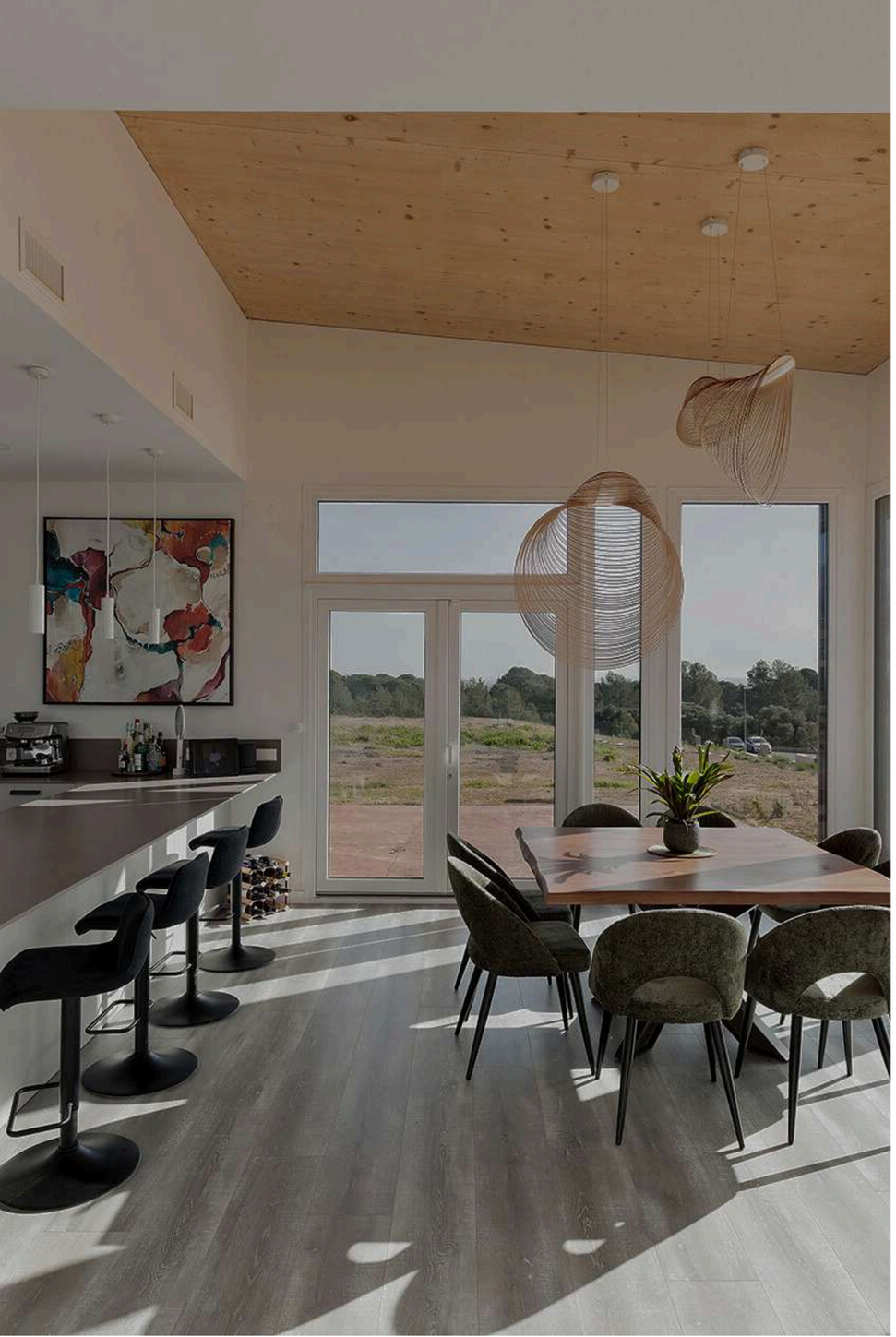


02 · SISTEMA ESTRUCTURAL · CLT Y ENTRAMADO LIGERO

CLT · CROSS LAMINATED TIMBER

El CLT (Madera Laminada Cruzada) es un panel macizo de madera formado por capas perpendiculares encoladas a alta presión. Es el material de construcción más avanzado de la industria maderera, con prestaciones estructurales equivalentes al hormigón y al acero.

Material	Madera de abeto o pino de gestión forestal sostenible (certificación PEFC / FSC)
Capas	3, 5 o 7 capas según cálculo estructural
Clase resistente	C24 mínimo
Fabricación	Industrializada en taller, con CNC de precisión
Tratamiento	Clase de uso 1-2 según EN 335
Certificación	ETA europea · Marcado CE



02 · SISTEMA ESTRUCTURAL · CLT Y ENTRAMADO LIGERO

ENTRAMADO LIGERO

Los cerramientos estructurales y las particiones interiores se ejecutan con entramado ligero de madera (timber frame), rellenado con aislamiento de lana de roca o fibra de madera según zona climática.

Montantes	Madera de pino C16/C24, sección según proyecto (45×145 mm - 45×190 mm)
Aislamiento	Lana de roca λ ≤ 0,035 W/mK o fibra de madera
OSB interior	OSB/3 15 mm, barrera de vapor integrada
Resistencia al fuego	EI60 mínimo en medianeras y separación de unidades

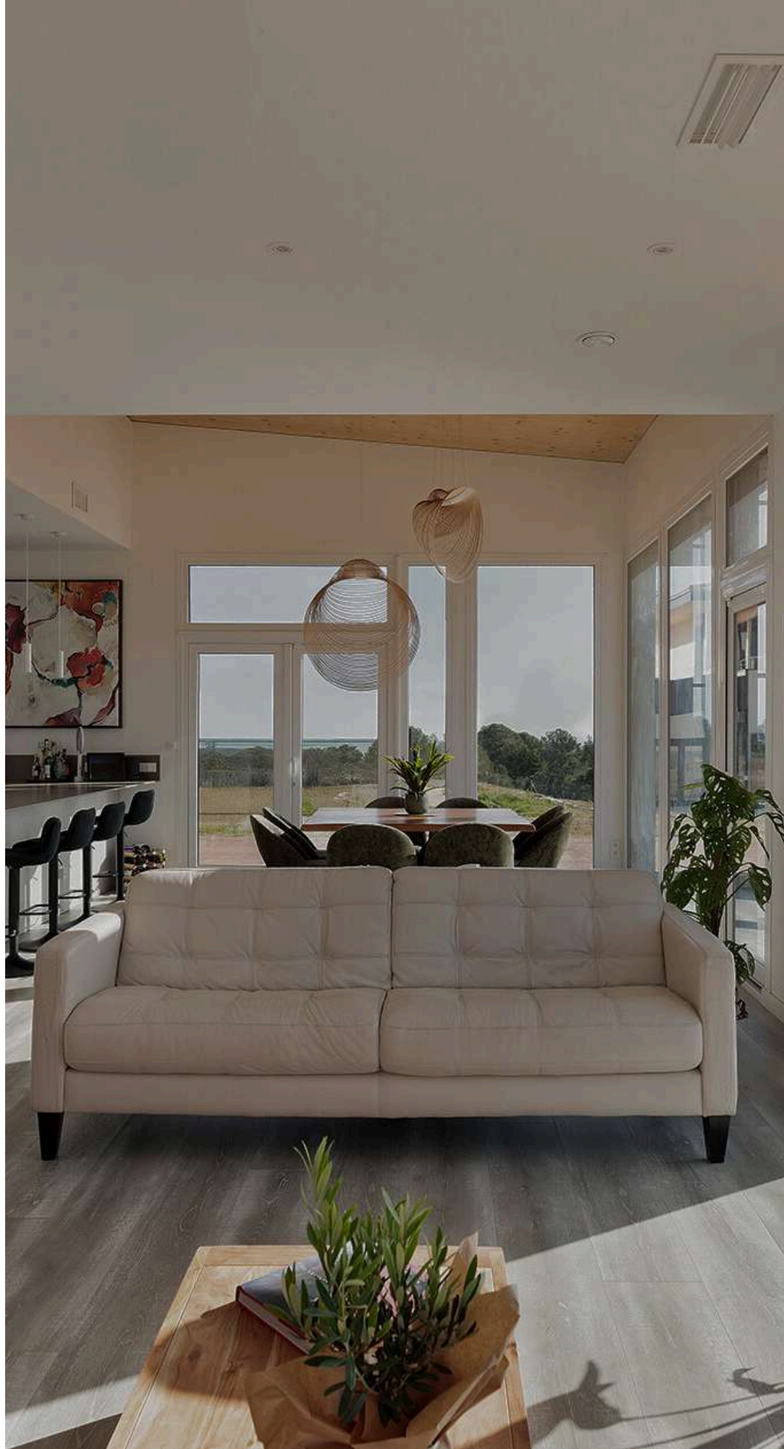
03 · CIMENTACIÓN · PILOTES HELICOIDALES

Uno de nuestros grandes diferenciales es el uso de pilotes helicoidales como sistema de cimentación. Esta solución, ampliamente utilizada en los países nórdicos y en América del Norte, es especialmente adecuada para la construcción en madera.

VENTAJAS DE LOS PILOTES HELICOIDALES FRENTE A LOSA O ZAPATAS

•Instalación en 1–2 días: sin excavación masiva, sin esperas de fraguado de hormigón
•Sin residuos: no se genera tierra sobrante ni escombros de hormigón
•Adaptables a cualquier terreno: incluyendo terrenos con rellenos o baja capacidad portante
•Reversibles: los pilotes se pueden extraer sin afectar el terreno (ventaja medioambiental)
•Carga inmediata: la estructura puede empezar a montarse el mismo día de la cimentación
Menor coste en terrenos problemáticos respecto a otras cimentaciones profundas

Tipo	Pilote helicoidal de acero
Diámetro de hélice	Según cálculo (200-400 mm habitual)
Profundidad	Según estudio geotécnico
Capacidad portante	Verificada con dinamómetro de torsión durante la instalación
Normativa	EN ISO 1536 · Proyecto firmado por ingeniero estructural
Tratamiento	Galvanizado Z275 o mayor según agresividad del terreno





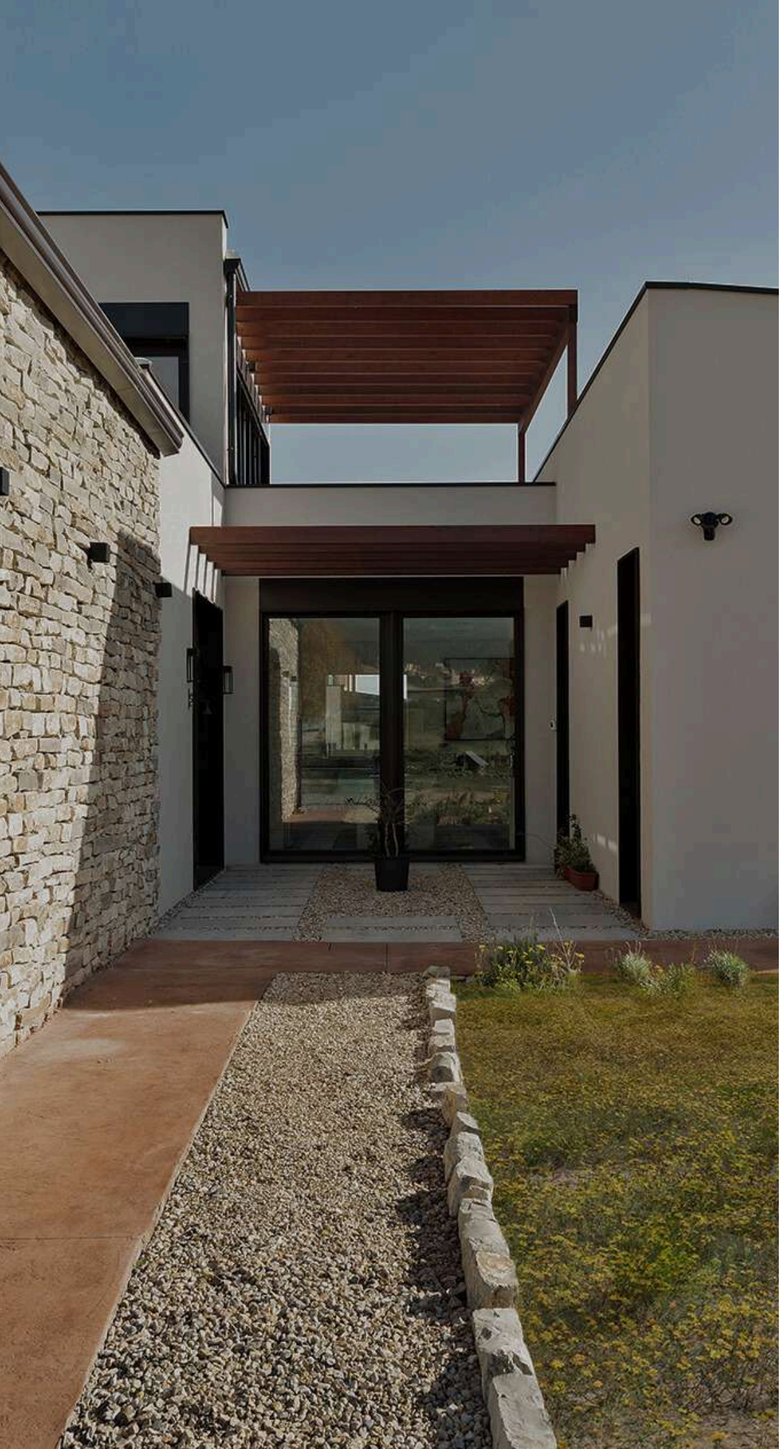
04 · ENVOLVENTE · FACHADA VENTILADA

La fachada ventilada es el sistema de cerramiento exterior que mejor se adapta a la construcción en madera. La cámara de aire entre el aislamiento y el revestimiento exterior garantiza la ausencia de condensaciones y prolonga la vida útil del edificio.

COMPOSICIÓN DEL SISTEMA (DE INTERIOR A EXTERIOR)

1 · Revestimiento interior	A definir: pladur o tablero tricapa con calidad vista
2 · Membrana vapor _ Barrera de vapor certificada	OSB/3 15 mm + barrera de vapor continua
3 · Entramado + aislamiento	Lana de roca o lana de madera, espesor según zona climática (160-200 mm)
4 · Membrana transpirable	Barrera al viento certificada, clase W1
5 · Rastreles / subestructura	Madera tratada clase 3 o aluminio extrusionado
6 · Cámara de aire	Mínimo 30 mm, ventilada continuamente
7 · Revestimiento exterior	A definir: madera tratada, fibrocemento, zinc, gres porcelánico

El revestimiento exterior se selecciona conjuntamente con el cliente según criterios estéticos, presupuesto y mantenimiento deseado. Ofrecemos asesoramiento personalizado con muestras y referencias de obra ejecutada.



05 · CARPINTERÍA EXTERIOR · PVC

Las ventanas y puertas exteriores son uno de los elementos más visibles y determinantes para la eficiencia energética del hogar. Apostamos por la carpintería de madera como primera opción, coherente con nuestra filosofía constructiva y con el mejor comportamiento térmico disponible.

Material del marco	PVC
Acabado	Foliado
Acristalamiento	Doble o triple vidrio bajo emisivo, Ug ≤ 0,6 W/m²K
Rotura de puente térmico	Junta de EPDM perimetral
Valor Uw	≤ 1,2 W/m²K (doble) · ≤ 0,8 W/m²K (triple)
Herrajes	Acero inoxidable AISI 304, oscilo-batiente estándar
Persiana / protección solar	A definir: persiana de lamas orientables apilables
Garantía	5 años en perfiles · 2 años en herrajes



06 · INSTALACIONES · AEROTERMIA

La aerotermia es la tecnología de climatización más eficiente disponible para vivienda unifamiliar. Extrae energía del aire exterior para proporcionar calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS), con un consumo eléctrico mínimo.

¿QUÉ SIGNIFICA COP 4?

•Un sistema de aerotermia con COP 4 produce 4 kWh de calor por cada 1 kWh de electricidad consumida
•Frente a una caldera de gas (rendimiento ~0,9), el ahorro energético es de más del 75%
Compatible con tarifa nocturna y fotovoltaica para maximizar el ahorro

Sistema	Bomba de calor aire-agua inverter
Función	Calefacción + Refrigeración + ACS
Potencia	Según superficie y zona climática (6-16 kW)
COP calefacción	≥ 4,0 a A7/W35 (EN 14511)
EER refrigeración	≥ 3,5
Distribución interior	Fancoil de baja temperatura
Depósito ACS	150-200 litros con resistencia auxiliar
Marcas de referencia	Daikin, Mitsubishi, Saunier Duval, Hitachi (gama doméstica)
Certificación	Clasificación energética A+++ en calefacción



07 · ENERGÍA SOLAR · INSTALACIÓN FOTOVOLTAICA

Toda nuestra vivienda estándar incluye una instalación fotovoltaica de autoconsumo. En Cataluña, con una media de más de 2.600 horas de sol al año, la fotovoltaica es la inversión con mayor retorno para el propietario particular.

Potencia instalada	Según superficie de cubierta y consumo estimado (3-10 kWp)
Módulos	Monocristalinos PERC o HJT, eficiencia ≥ 20%
Inversor	Híbrido con posibilidad de conexión a batería
Estructura soporte	Aluminio anodizado, adaptada a cubierta inclinada o plana
Batería (opcional)	LiFePO4, 5-15 kWh, ciclo de vida >4.000 ciclos
Monitorización	App en tiempo real: producción, consumo y vertido a red
Tramitación	Incluida: legalización, contrato de vertido, ayudas disponibles
Garantía módulos	25 años de rendimiento garantizado por fabricante
Garantía inversor	5-10 años según fabricante

Realizamos el cálculo personalizado de la instalación en función de la orientación de la cubierta, la sombra del entorno y el perfil de consumo del cliente. El objetivo es minimizar la factura eléctrica desde el primer día de habitabilidad.



08 · ACABADOS INTERIORES

Los acabados interiores definen la personalidad del hogar. Ofrecemos una gama base incluida en el precio y la posibilidad de personalización en todas las partidas. A continuación se detallan los acabados estándar:

PARTICIONES INTERIORES

Sistema	Entramado ligero de madera o tabique de cartón-yeso (según zona)
Acabado	Pintura plástica mate blanca (RAL 9010) o proyectado de yeso
Espesor mínimo	100 mm con aislamiento acústico 40 dB

SUELOS

Planta baja	A definir: CLT con calidad vista, Tarima flotante sintetica sobre forjado CLT o tarima flotante natural sobre forjado de CLT
Plantas superiores	A definir: CLT con calidad vista, Tarima flotante sintetica sobre forjado CLT o tarima flotante natural sobre forjado de CLT
Baños y cocina	A definir: Tarima flotante sintetica sobre forjado CLT, pavimento vinilico sobre forjado de CLT o gres porcelánico



08 · ACABADOS INTERIORES

BAÑOS

Sanitarios	Porcelana vitrificada blanca, gama media-alta
Griferías	Monomando cromado clase A de caudal
Revestimiento	Gres porcelánico hasta techo (2,20 m) en zona húmeda
Ventilación	Extracción mecánica con recuperador de calor
Plato de ducha	Extraplano resina 80×120 cm o a medida

COCINA

Muebles	Muebles a medida, tablero hidrófugo, acabado en melamina o lacado
Encimera	Silestone, granito o compacto HPL (a elegir)
Electrodomésticos	Incluidos en el precio placa de inducción, campana con filtro de carbón activo y horno
Extracción	Extractor de recirculación con filtro de carbon activo



09 · CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA Y SOSTENIBILIDAD

La construcción industrializada en madera ofrece las mejores prestaciones energéticas disponibles en el mercado de vivienda nueva. Nuestros proyectos alcanzan sistemáticamente la calificación energética A, A+ o superior.

¿QUÉ IMPLICA UNA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA A?

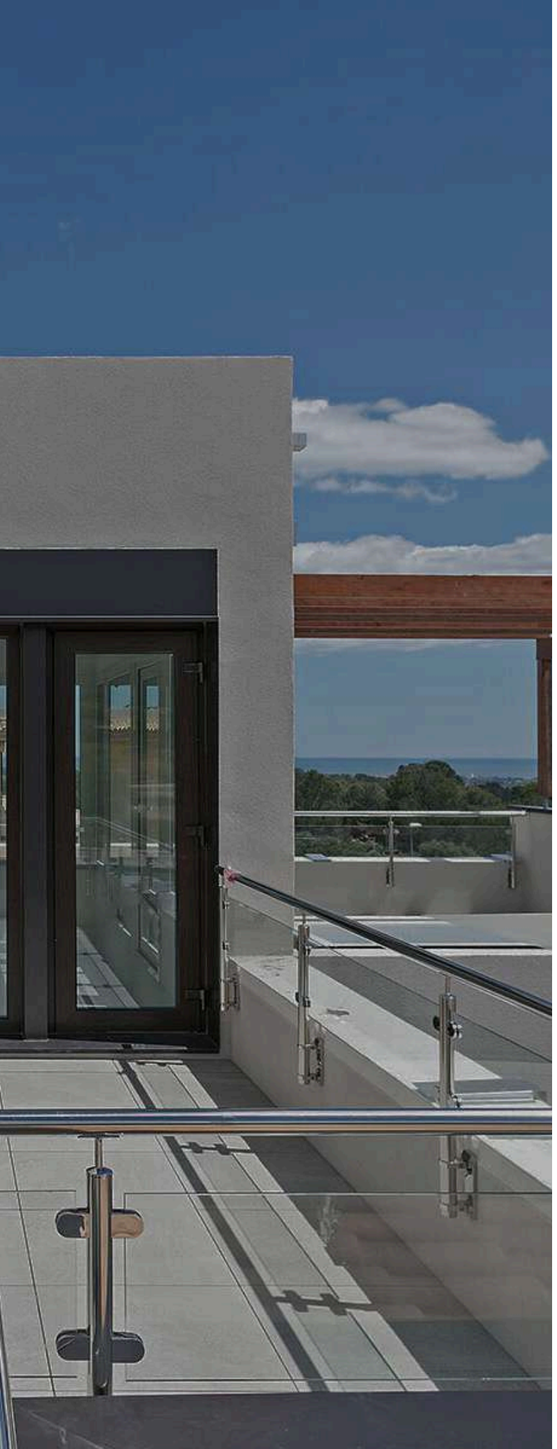
- Demanda de calefacción inferior a 15 kWh/m²·año (Passivhaus: <15 kWh/m²·año)
- Emisiones de CO_2 muy bajas o prácticamente nulas con fotovoltaica y aerotermia
- Hasta un 80% de ahorro en factura energética frente a una vivienda convencional
- Mayor valor de tasación y facilidad de venta o alquiler futura
- Acceso a financiación verde con condiciones preferentes en muchos bancos

Certificación energética	Calificación A garantizada (Certificado oficial ICAEN)
Normativa	CTE-HE 2019 + DB-HS + DB-HR
Huella de carbono	Negativa durante los primeros 30-50 años de vida útil
Madera certificada	PEFC o FSC (bosques gestionados de forma sostenible)
Residuos de obra	Reducción >70% respecto a construcción tradicional
Vida útil estructura	>100 años con mantenimiento básico

10 · COMPARATIVA DE NIVELES DE CALIDAD

Todos nuestros proyectos se construyen con estructura de madera CLT y entramado ligero, cimentación con pilotes helicoidales y fachada ventilada. Lo que varía entre niveles es el grado de aislamiento, las instalaciones, los acabados y la certificación energética alcanzada.

Característica	BÁSICA	MEDIA	PASIVA
Estructura	CLT + entramado	CLT + entramado	CLT + entramado
Aislamiento total	100mm en solera, 185 mm en muros y 200 mm en cubierta	100 mm en solera, 185 mm en muros y 200 mm en cubierta	100 mm en solera, 185 mm en muros y 250 mm en cubierta
Carpintería	PVC · Uw 1,2	PVC · Uw 1,0	PVC - Triple vidrio · Uw 0,8
Ventilación	Extracción mecánica	VMC doble flujo + recuperador	VMC doble flujo + recuperador
Calefacción	Bomba de calor	Bomba de calor	Bateria de postratamiento del sistema de ventilación ZENHDER
Fotovoltaica	3-5 kWp	5-8 kWp	8-12 kWp + batería
Cert. energética	A	A+	A+ (Passivhaus)



10.1. NIVEL 1 · CASA BÁSICA

CONFORT · EFICIENCIA · MADERA

CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA A

La Casa Básica es nuestra propuesta de entrada, pensada para quien quiere disfrutar de todas las ventajas de la construcción en madera con la inversión más ajustada. Sin renunciar a la calidad constructiva ni a la eficiencia energética, es la opción más accesible del catálogo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Estructura	CLT 5 capas + entramado ligero 45×145 mm
Aislamiento envolvente	Lana de roca 160 mm · λ ≤ 0,035 W/mK
Fachada ventilada	Placa Equitone
Carpintería exterior	PVC · Doble vidrio bajo emisivo · Uw ≤ 1,2 W/m²K
Ventilación	Extracción mecánica en baños y cocina
Calefacción / Refrigeración	Bomba de calor
Agua caliente sanitaria	Acumulador 150 L con aerotermia
Fotovoltaica	Preinstalación
Certificación energética	A (según orientación y zona climática)
Acabados interiores	Pintura blanca, CLT calidad vista, vinilo baños y cocina

10.1. NIVEL 1 · CASA BÁSICA

CONFORT · EFICIENCIA · MADERA

CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA A

¿PARA QUIÉN ES LA CASA BÁSICA?

- Promotores particulares con presupuesto ajustado que priorizan la calidad estructural
- Primeras viviendas o viviendas de reemplazo donde el bajo mantenimiento es clave
- Parcelas con acceso dificultoso donde la construcción en seco es una ventaja logística
- Clientes que quieren empezar en madera y pueden ampliar o mejorar instalaciones en el futuro





10.2. NIVEL 2 · CASA MEDIA

BIENESTAR · ARQUITECTURA · SOSTENIBILIDAD

CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA A+

La Casa Media es nuestro producto estrella. Combina una arquitectura contemporánea de alta calidad con las mejores prestaciones energéticas dentro del mercado convencional. Alcanza la calificación A+ y ofrece un confort interior excepcional durante todo el año.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Estructura	CLT 5 capas + entramado ligero 45×145 mm
Aislamiento envolvente	Lana de roca 185 mm · $\lambda \leq 0{,}035$ W/mK
Fachada ventilada	Placa Equitone
Carpintería exterior	PVC · Doble/triple vidrio bajo emisivo · Uw ≤ 1,0 W/m²K
Ventilación	VMC doble flujo
Calefacción / Refrigeración	Bomba de calor
Agua caliente sanitaria	Acumulador 150 L con aerotermia
Fotovoltaica	5-8 kWp monocristalino PERC · Inversor híbrido
Certificación energética	A+
Domótica	Control básico de iluminación, persianas y climatización
Acabados interiores	Pintura blanca, tarima sintetica, gres baños y cocina

10.2. NIVEL 2 · CASA MEDIA

BIENESTAR · ARQUITECTURA · SOSTENIBILIDAD

CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA A+

¿PARA QUIÉN ES LA CASA MEDIA?

- Familias que buscan una vivienda de largo recorrido con muy bajo coste de mantenimiento
- Clientes que valoran la arquitectura y quieren un resultado diferencial y de alta calidad
- Promotores que quieren maximizar el valor de tasación de su vivienda
- Quienes buscan prácticamente eliminar la factura energética sin llegar al estándar Passivhaus





10.3. NIVEL 3 · CASA PASIVA

PASSIVHAUS · EFICIENCIA A+ · CERO EMISIONES NETAS

CERTIFICACIÓN PASSIVHAUS INTERNACIONAL

La Casa Pasiva representa el máximo estándar de eficiencia energética para vivienda residencial. Certificada según el protocolo Passivhaus Internacional (PHI), consume un 80-90% menos de energía que una vivienda convencional y garantiza un confort interior perfecto durante las cuatro estaciones sin necesidad de sistemas de calefacción convencionales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Estructura	CLT 5 capas + entramado ligero 45×145 mm
Aislamiento envolvente	Lana de roca 185 mm · $\lambda \leq 0{,}035$ W/mK
Hermeticidad	Blower door test: n50 ≤ 0,6 h^{-1} (requisito PHI)
Fachada ventilada	Placa Equitone
Carpintería exterior	Triple vidrio certificado PHI · Uw ≤ 0,8 W/m^2K · Ug ≤ 0,5 W/m^2K
Ventilación	VMC doble flujo con recuperador de calor $\eta \geq 80\%$ · PHPP verificado
Calefacción	Bateria postratamiento · Apoyo mediante VMC Zehnder
Agua caliente sanitaria	Acumulador 150 L + aerotermia
Fotovoltaica	8-12 kWp + batería LiFePO4 10-15 kWh · Balance anual positivo
Demanda calefacción	≤ 15 kWh/m^2·año (PHI) · Hasta 5x menos que casa convencional
Certificación	Passivhaus International (PHI) o PHIUS según proyecto
Domótica	Sistema integrado de gestión energética con monitorización

10.3. NIVEL 3 · CASA BÁSICA

BIENESTAR · ARQUITECTURA · SOSTENIBILIDAD

CERTIFICACIÓN PASSIVHAUS INTERNACIONAL

¿PARA QUIÉN ES LA CASA PASIVA?

•• Clientes comprometidos con la sostenibilidad que quieren el mejor estándar disponible
• Familias que quieren prácticamente eliminar el gasto energético de por vida
• Promotores que buscan una vivienda con el mayor valor diferencial en el mercado
• Quienes entienden la inversión adicional como un ahorro diferido de décadas



11 · LOS 5 PRINCIPIOS DE LA CASA PASIVA

El estándar Passivhaus es el protocolo de eficiencia energética para edificios más riguroso y reconocido del mundo. Desarrollado en Alemania en 1991 por el Dr. Wolfgang Feist, se basa en cinco principios físicos que, combinados, hacen que una casa necesite un mínimo de energía para mantener el confort.

01

AISLAMIENTO SIN COMPROMISO

La envolvente del edificio se rodea de una capa continua y gruesa de aislamiento. Este abrigo térmico mantiene el calor interior en invierno y el fresco en verano. El objetivo es minimizar las pérdidas de calor a través de la envolvente opaca hasta valores 5-10 veces menores que una vivienda convencional.

02

ELIMINACIÓN DE PUENTES TÉRMICOS

Un puente térmico es cualquier punto donde el aislamiento queda interrumpido: pilares, jambas, encuentro de forjados, etc. En una casa pasiva se diseña y ejecuta para que el aislamiento sea completamente continuo, sin interrupciones. Se verifican con software de cálculo térmico (THERM, HEAT2) todos los nodos constructivos antes de construir.

03

VENTANAS DE TRIPLE VIDRIO

Las ventanas son el punto más débil de la envolvente térmica. Una ventana convencional tiene un Uw de 2,5 a 3,0 W/m2K; una ventana Passivhaus certificada tiene Uw menor o igual a 0,8 W/m2K. El triple vidrio bajo emisivo con cámara de argón o kriptón y el marco con rotura de puente térmico extrema son imprescindibles. Además, se orientan para maximizar las ganancias solares en invierno.

11 · LOS 5 PRINCIPIOS DE LA CASA PASIVA

04

HERMETICIDAD AL AIRE

En una casa convencional, las infiltraciones de aire suponen hasta un 30% de las pérdidas de calor. En una casa pasiva, la envolvente debe ser completamente hermética: n50 menor o igual a 0,6 renovaciones/hora, medidas con el test de presurización Blower Door. Esto se consigue con membranas de estanqueidad continuas, sellados en todos los pasos de instalaciones y una ejecución extremadamente cuidadosa.

05

VENTILACIÓN MECÁNICA CON RECUPERACIÓN DE CALOR (VMC)

Una casa hermética necesita ventilación mecánica controlada. El sistema VMC de doble flujo extrae el aire viciado del interior e introduce aire fresco del exterior, pero recupera el 80-90% del calor del aire de salida para calentar el aire que entra. Así se garantiza calidad del aire perfecta sin perder energía. Este sistema es el corazón de la casa pasiva.

RESULTADO VERIFICABLE

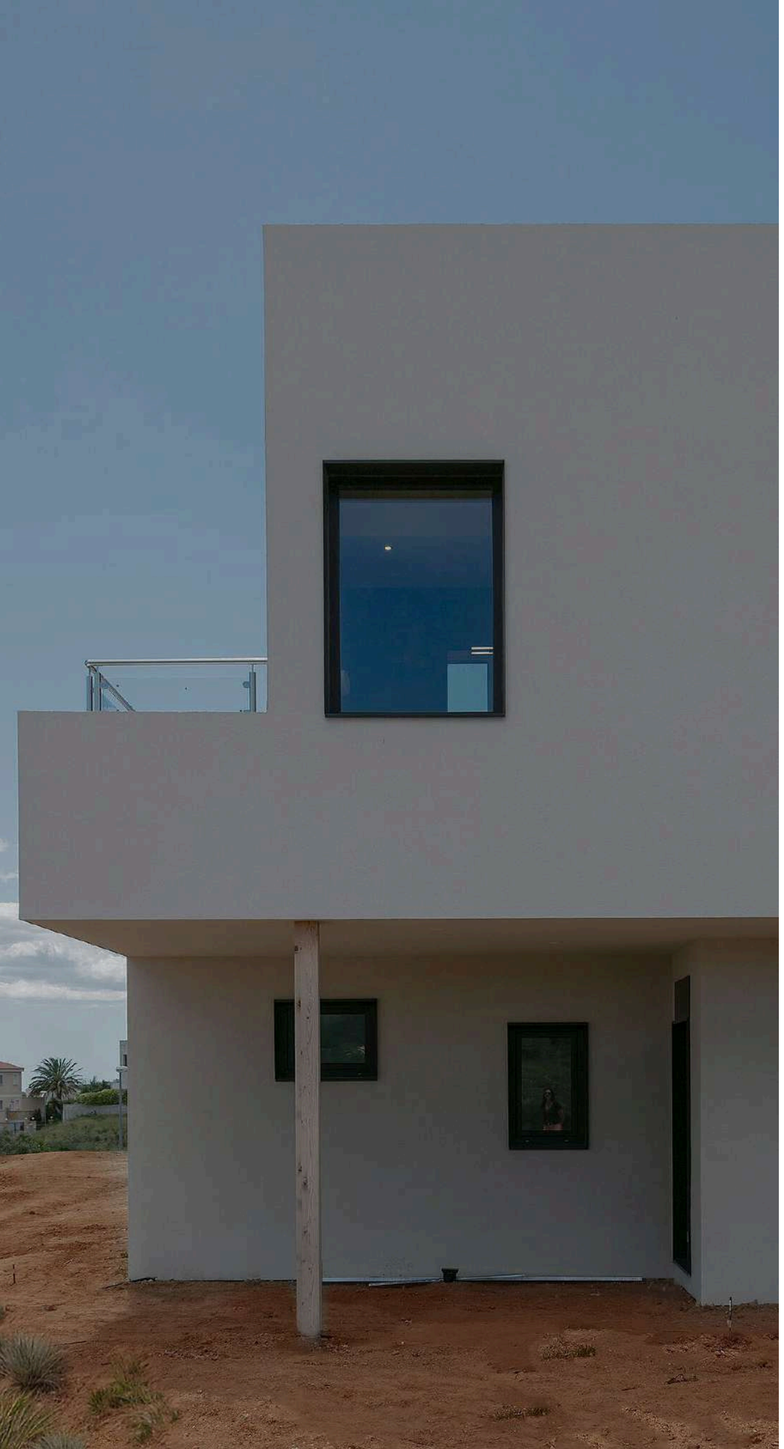
•Demanda de calefacción menor o igual a 15 kWh/m2 y año (equivale a calentar la vivienda con un secador de pelo pequeño)
•Temperatura interior estable entre 20-25 grados durante todo el año sin sistemas convencionales
•Humedad relativa controlada entre 40-60% en todas las estancias
•CO2 interior siempre menor de 1.000 ppm garantizado por el caudal de ventilación
Verificacion obligatoria con software PHPP (Passive House Planning Package) antes de la obra



12 · SISTEMAS COMUNES A TODOS LOS NIVELES

Independientemente del nivel de calidad elegido, todos nuestros proyectos incluyen los siguientes sistemas como estándar:

Estructura portante	CLT (Cross Laminated Timber) certificado PEFC/FSC, fabricado en Europa
Cimentacion	Pilotes helicoidales de acero, carga inmediata
Envolvente	Fachada ventilada con camara de aire minima 30 mm
Cubierta	Cubierta inclinada o plana invertida con membrana impermeabilizante certificada
Carpinteria	PVC con rotura de puente térmico
Instalacion electrica	Prevision para carga de vehiculo electrico, cuadro domotica preparado
Fontaneria	Tuberia multicapa o PEX, griferias clase A de caudal
Gestion de residuos	Plan de gestion segun RD 105/2008, reduccion mayor del 70% vs. obra tradicional
Documentacion	As-built completo, fichas tecnicas, manual del propietario, certificados



13 · PROCESO CONSTRUCTIVO Y PLAZOS

Una de las grandes ventajas de la construcción industrializada es la previsibilidad de los plazos. Desde la firma del contrato hasta la entrega de llaves, el proceso está perfectamente estructurado:

Fase 1 · Proyecto básico y ejecutivo	6-8 semanas
Fase 2 · Licencia de obras	8-16 semanas (según municipio)
Fase 3 · Fabricación de la casa	12 - 14 semanas
Fase 4 · Cimentación (pilotes helicoidales)	1-2 días
Fase 5 · Implantación de la vivienda en parcela	2-3 semanas

El tiempo total desde firma de contrato hasta entrega de llaves es habitualmente de 7 a 9 meses, incluyendo el período de tramitación de licencia. Este plazo es significativamente inferior al de la construcción tradicional, que raramente baja de los 18-24 meses.

14 · GARANTÍAS Y POSTVENTA

BE HABITAT ofrece las garantías legales establecidas por la Ley de Ordenación de la Edificación (LOE) y las amplía con nuestro propio compromiso de calidad:

Garantía decenal	10 años · Defectos estructurales (LOE)
Garantía trienal	3 años · Habitabilidad, impermeabilización, aislamiento (LOE)
Garantía anual	1 año · Defectos de acabado y remates (LOE)
Servicio postventa	Revisión a los 6 meses de la entrega incluida
Atención de incidencias	Respuesta en 48h laborables
Documentación entregada	Manual del propietario · Fichas técnicas · Certificados · As-built

NUESTRO COMPROMISO

- Reuniones de seguimiento de obra mensuales con el promotor
- Acceso a plataforma digital con fotos y avances de obra en tiempo real
- Transparencia total en materiales y proveedores · Todo queda documentado
- Entregamos el proyecto con todos los certificados legalizados y tramitados



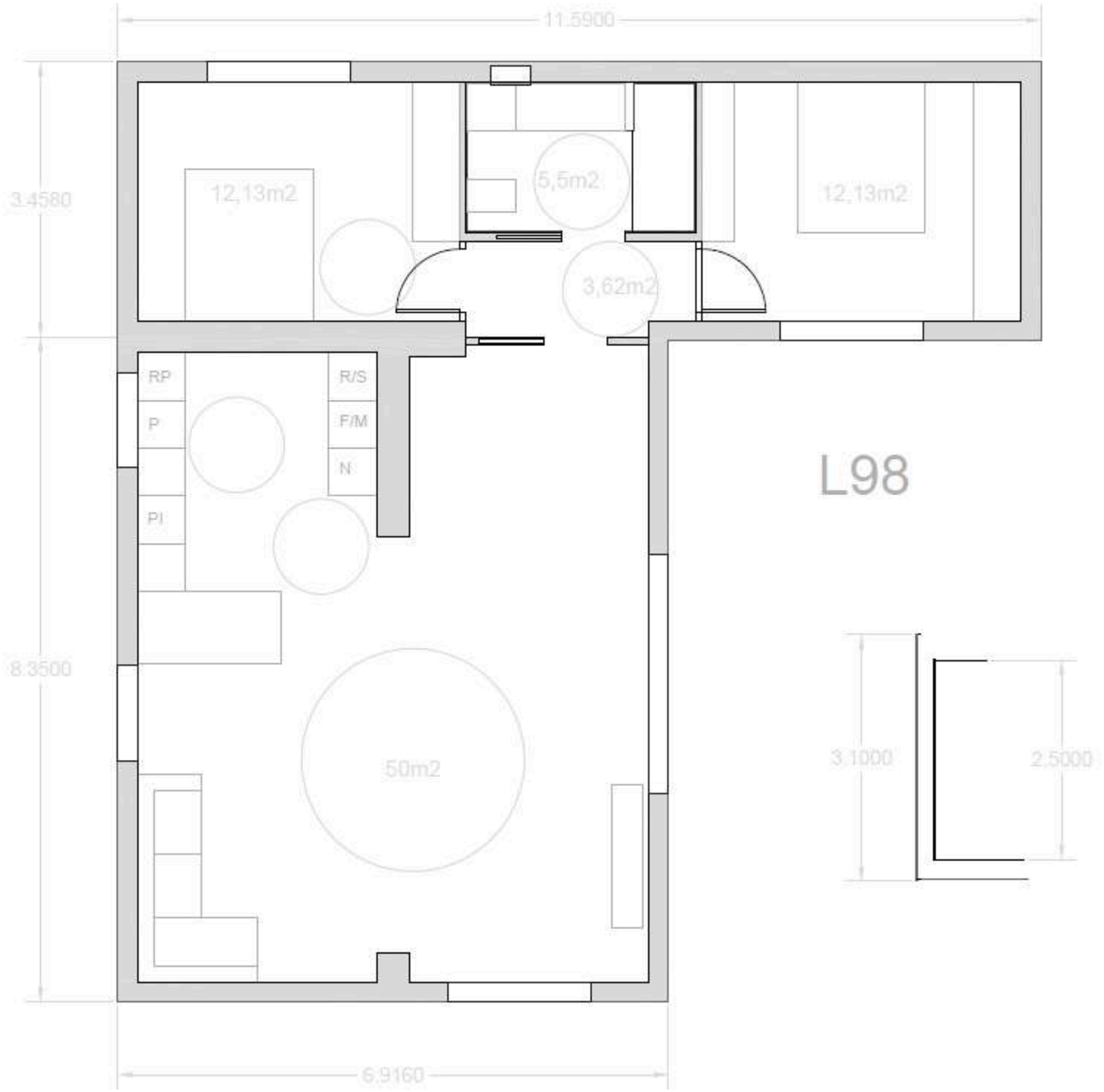


BEHABITAT
CASES EFICIENTS I INTEL·LIGENTS

¿TIENES UN SOLAR? CUÉNTANOS TU PROYECTO.

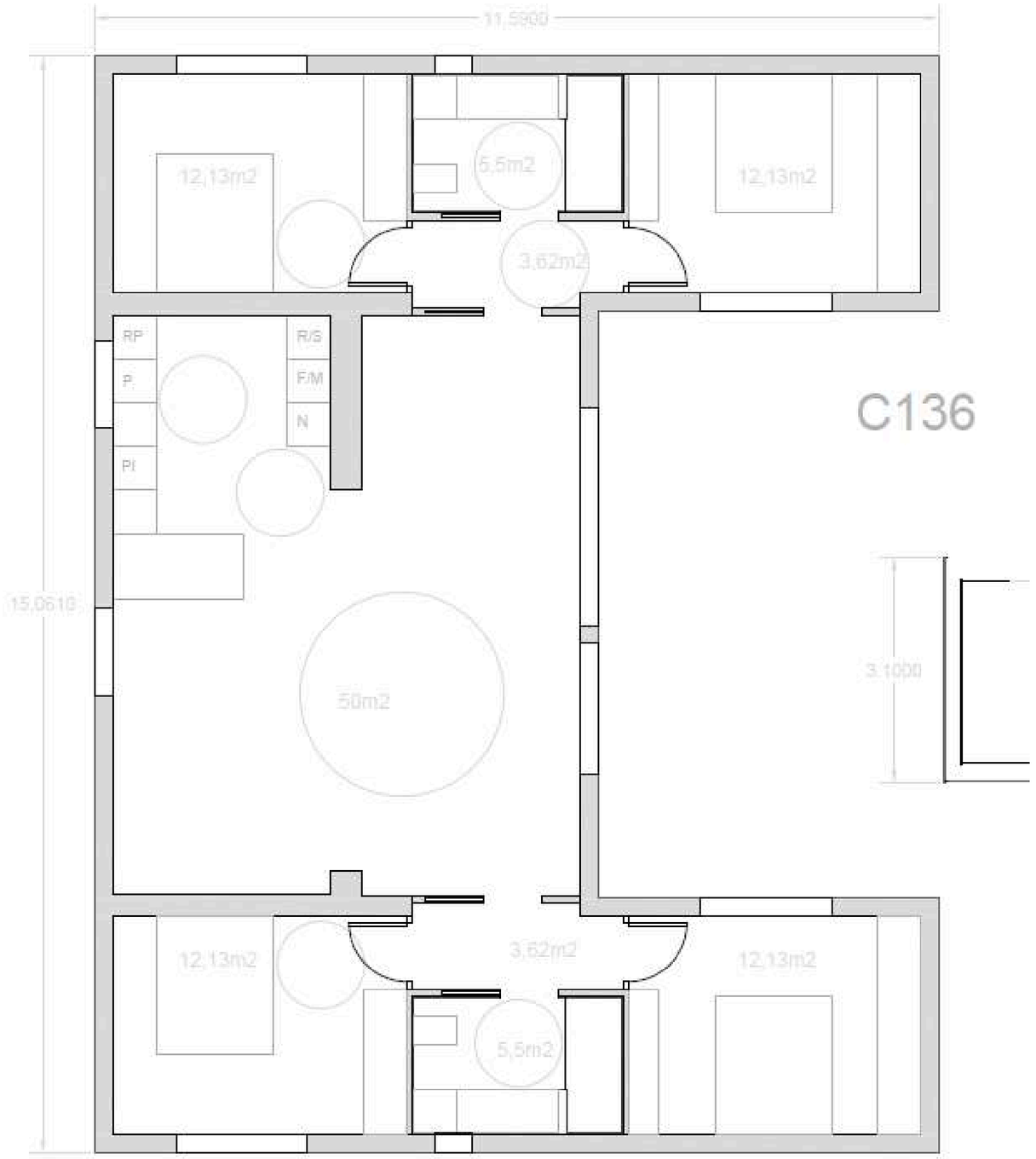
TE PREPARAMOS UN ESTUDIO DE VIABILIDAD SIN COMPROMISO.





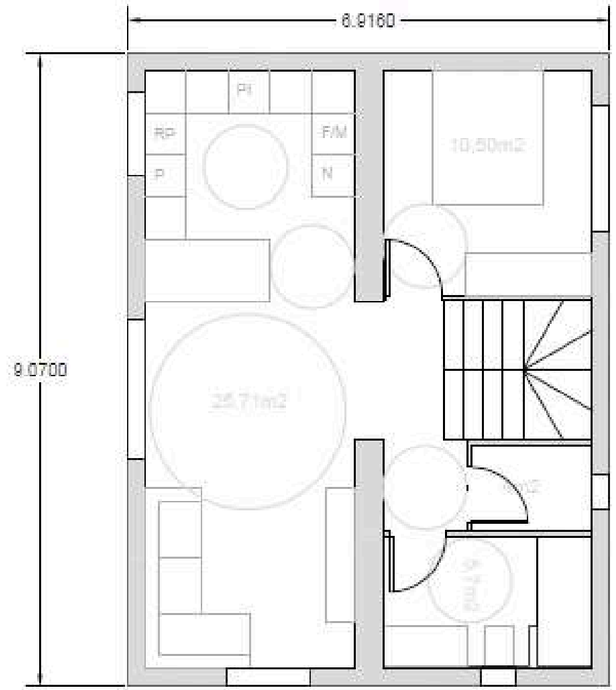
PRECIO A PARTIR DE 274.000€





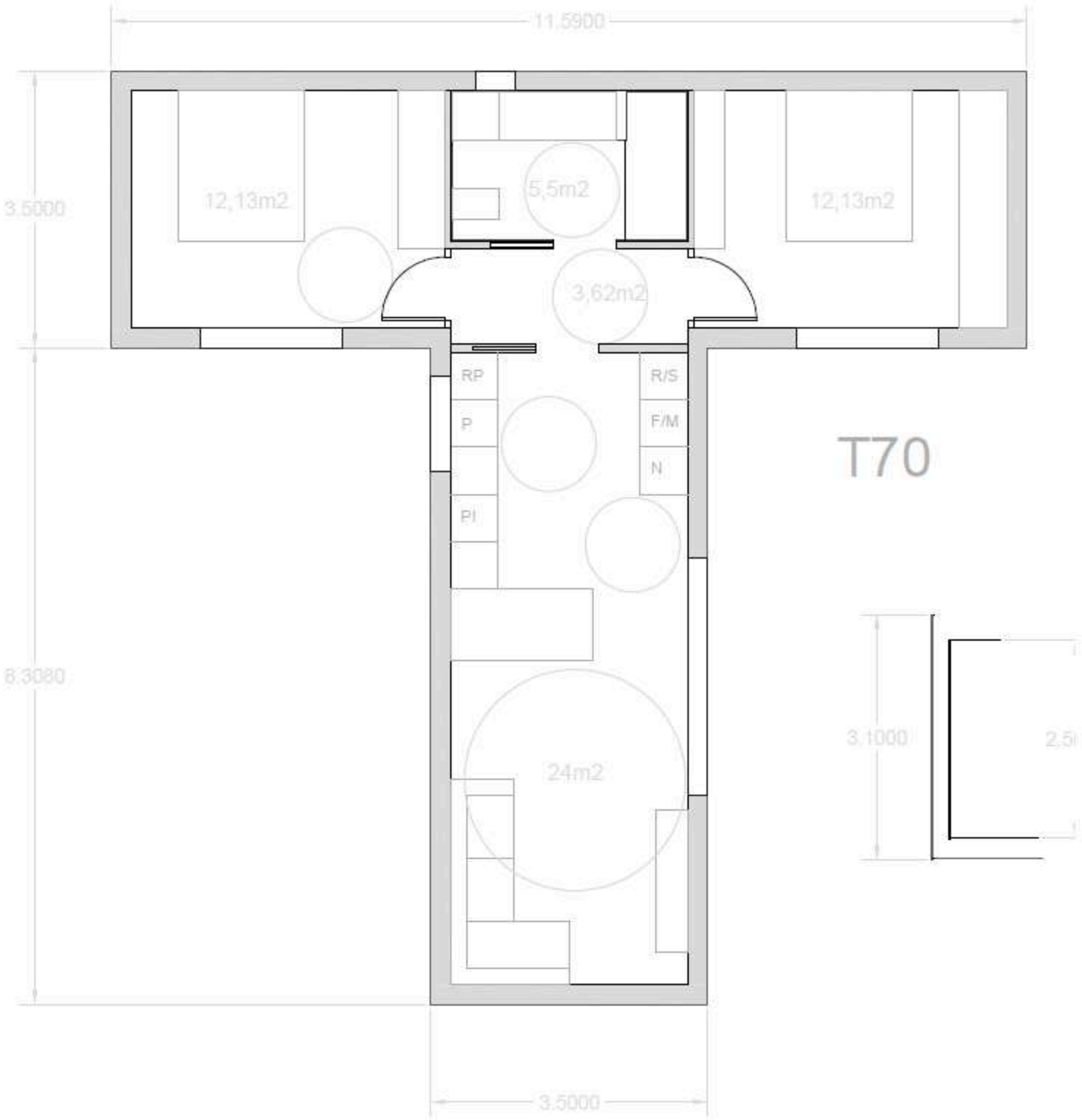
PRECIO A PARTIR DE 345.000€





Q63
UP

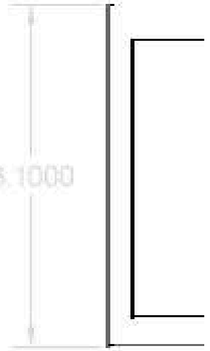
PRECIO A PARTIR DE 345.000€



PRECIO A PARTIR DE 220.000€



Q71

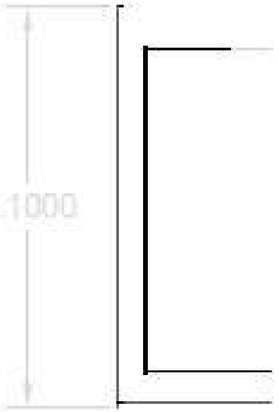


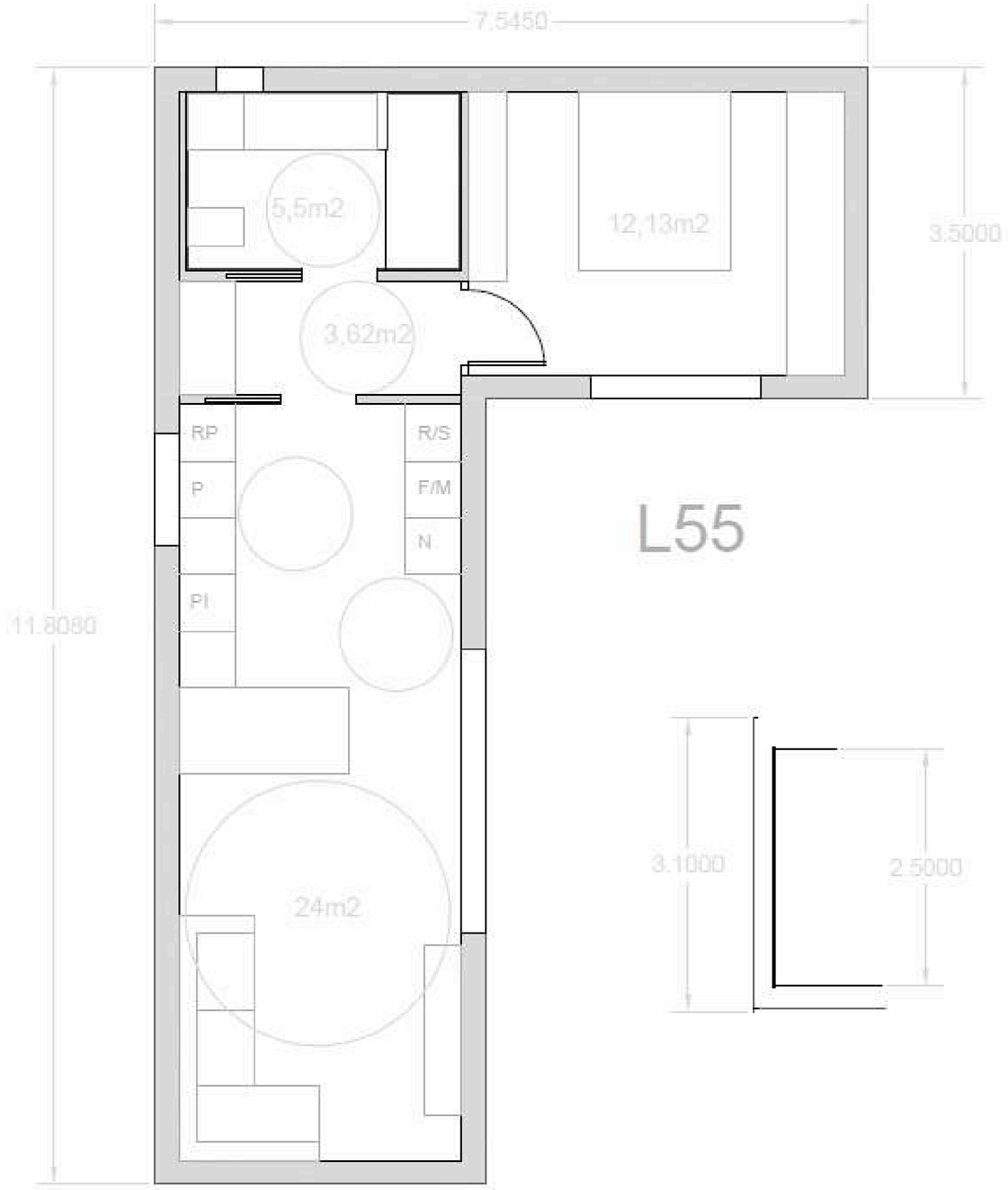
PRECIO A PARTIR DE 216.000€

PRECIO A PARTIR DE 198.000€



Q63





PRECIO A PARTIR DE 189.000€



OTRAS CONFIGURACIONES POSIBLES BAJO PEDIDO, EN PLANTA BAJA O PLANTA BAJA+PLANTA PRIMERA



BEHABITAT

CASES EFICIENTS I INTEL·LIGENTS

¿HABLAMOS?

SI ESTÁS INTERESADO EN CONSTRUIR UN HOGAR ECOLÓGICO, CÁLIDO Y RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE, ESTAMOS AQUÍ PARA AYUDARTE. NUESTRO EQUIPO TE GUIARÁ EN CADA ETAPA DE ESE PROCESO.

INFO@BEHABITAT.COM · WWW.BEHABITAT.COM · 630 255 410